



技术参数

一、标准活塞压力计技术要求



CW 系列活塞压力计符合国家最新检定规程 JJG59—2007 要求研制、生产。

二、活塞压力计具体技术方案

1、工作条件：

环境温度：(20±1)℃

相对湿度：相对湿度 80%以下的恒温室

频率：50HZ

电源电压：AC 200V

2、技术规格

2.1 技术指标：

◆ 型号：CW-6T、CW-60T、CW-600T、
CW-1000T、CW-1600T、CW-2500T

◆ 量程：(0.04~0.6) MPa, (0.1~6)
MPa, (1~60) MPa, (2~100) MPa (2~160)
MPa, (5~250) MPa



◆ **准确度等级：**0.005 级、0.01 级、0.02 级、0.05 级

◆ **工作介质：**癸二酸酯、变压器油或变压器油与煤油的混合油

◆ **活塞材料：**活塞杆：碳化钨；
活塞筒：碳化钨

◆ **砝码配置：**根据用户需要，可加工配置千克组或 MPa 组并进行压力形变系数。

◆ **砝码修正：**按照使用地进行重力加速度修正

◆ **砝码材料：**无磁不锈钢（0.005 级；0.01 级；0.02 级）；碳钢（0.05 级）

测压方式：表压

◆ **压力输出：**M20×1.5 标准快速接头
电源：220V±10%

其它配置：压力传感器、温度传感器、位置传感器、转速传感器。

3、功能

(1) 活塞系统配置电涡流位移传感器，采用一体式双排液晶数字光标（国内首创）显示可随时观察活塞的工作位置，具有灵敏、醒目、准确的优点。

(2) 设有预压泵，可快速向大容腔表，多块表或远距校表管路系统充油。

(3) 两个被检表接头处设计有两个截止阀，截止阀能及时关闭被检系统之间的压力。由于活塞式压力计在加减砝码时，必须减压将活塞降下来，而被检精密压力表、压力变送器、传感器等和系统之间若不能被截止，表中的压力会随着活塞升降而升降，则考核不出被检表的回程误差，特意设计的压力转换阀，在关闭时，可不用砝码单独工作，即活塞压力计可作为压力泵或压力源独立使用。

(4) 100MPa 以上的压力计内驱动活塞和砝码转动的电机系统为标配。100MPa 以下的压力计如需内置驱动活塞和砝码转动的电机系统为选配订货时请注明，此项选配收费 10000 元。

(5) 采用挂篮式砝码加载机构通过砝码挂篮直接加载，降低砝码重心，避免了附加垂直力，使活塞转动更平稳和安全。



三、产品性能参数表:

型 号	CW-6T	CW-60T	CW-250T	CW-600T	CW-1000T	CW-1600T	CW-2500T	
测量范围(MPa)	0.04~0.6	0.1~6	0.5~25	1~60	2~100	2~160	5~250	
标称上限(MPa)	0.6	6	25	60	100	160	250	
标称下限(MPa)	0.04	0.1	0.5	1	2	2	5	
测量上限(MPa)	0.6	6	25	60	100	160	250	
测量下限(MPa)	0.04	0.1	0.5	1	2	2	5	
活塞公称面积(cm ²)	1	0.5	0.2	0.1	0.05	0.05	0.025	
底 盘 及活塞	质量(kg)	0.4	0.5	1	1	1	1.25	
	压 力 (MPa)	0.04	0.1	0.5	1	2	5	
专用 砝码	质量(kg)	0.1;0.5	0.5;2.5	1;2;5	1;2;5	0.5;1;2; 5	0.5;1;2; 5	1.25;2.5 ;5
	压 力 (MPa)	0.01;0.05	0.1;0.5	0.5;1;2.5	1;2;5	1;2;4;10	1;2;4;10	5;10;20
	数量(块)	6;10	4;11	2;1;9	2;1;11	1;2;1;9	1;2;1;15	1;2;11
接口螺纹规格	M20 × 1.5	M20×1.5	M20 × 1.5	M20×1.5	M20×1.5	M20×1.5	M20×1.5	
重 量(kg)	35	60	80	90	85	110	140	
工作介质	25#变压器油与航空煤油的混合油(比例4.39:1),其20℃时运动粘度9~12mm ² /s,酸值不大于0.05mgKOH/g。			癸二酸二(2-乙基己基)酯20℃时运动粘度20~25mm ² /s,酸值不大于0.05mgKOH/g。				

四、测量功能:

用于量传活塞式压力计、检定校准数字压力计及其它压力仪表。

五、供方提供的技术文件:

- (1) 主设备使用说明书;
- (2) 产品合格证;
- (3) 出厂检验报告;